

OK Tubrod 14.04

OK Tubrod 14.04 contains nickel for applications that require -60°C impact properties, e.g. offshore. Shielding gas Ar + 20% CO₂. The 1.2 mm and 1.4 mm diameter wires are suitable for all-positional welding using the dip transfer mode. OK Tubrod 14.04 is designed for all general fabrication and structural steelwork.

Clasificaciones metal de soldadura	SFA/AWS A5.28 : E70C-G EN ISO 17632-A : T 42 6 2Ni M M21 2 H5
Aprobaciones	ABS 3YSAH10 CE EN 13479 DNV-GL V YMS(H10) LR 5Y40S H5 (M21) RS 5YMS H5 (M21) VdTUV 04304

Las aprobaciones dependen de la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Corriente de soldadura	DC+-
Hidrógeno difusible	< 5 ml/100g
Tipo de aleación	Low alloy steel - (2% Ni)

Propiedades tensoras típicas

Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
M21 shielding gas			
As Welded	460 MPa	570 MPa	26 %

Typical Charpy V-Notch Properties

Condition	Testing Temperature	Impact Value
M21 shielding gas		
As Welded	-20 °C	141 J
As Welded	-60 °C	78 J

à% Análisis metal depositado (valores típicos)

C	Mn	Si	Ni
0.05	0.98	0.40	2.26

Datos aportación

Diámetro	Amperios	Voltios	Velocidad de alimentación de hilo	Tasa de Deposición
1.2 mm	100-320 A	16-32 V	1.8-12.0 m/min	1.3-7.5 kg/h
1.4 mm	120-380 A	16-34 V	2.0-9.0 m/min	1.6-7.5 kg/h