

OK Tigrod 13.28

OK Tigrod 13.28 is 2.4Ni-alloyed (ER80S-Ni2), copper-coated rod for the GTAW of low-temperature, fine-grained steels in applications such as pressure vessels, pipes and the offshore industry, with a minimum yield strength of up to 470 MPa. The wire provides good impact toughness down to -60°C.

Clasificaciones metal de soldadura	EN ISO 636-A : W 46 6 W2Ni2
Clasificaciones electrodo de hilo	SFA/AWS A5.28 : ER80S-Ni2 EN ISO 636-A : W2Ni2
Aprobaciones	VdTÜV 06243 (RG)

Las aprobaciones dependen de la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Tipo de aleación	Low alloyed steel (2.8 % Ni)
-------------------------	-------------------------------

Propiedades tensoras típicas

Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
Ar AWS			
As Welded	495 MPa	600 MPa	31 %
Stress Relieved 1hr 620°C	515 MPa	585 MPa	30 %
I1			
EN			
As Welded	540 MPa	630 MPa	30 %

Typical Charpy V-Notch Properties

Condition	Testing Temperature	Impact Value
Ar AWS		
As Welded	-60 °C	180 J
Stress Relieved 1hr 620°C	-60 °C	150 J
Stress Relieved 1hr 620°C	-101 °C	150 J
I1		
EN		
As Welded	-60 °C	150 J

à% Análisis metal depositado (valores típicos)

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cu
0.10	1.1	0.6	0.015	0.015	2.4	0.15

à% Composición hilo (valores típicos)

C	Mn	Si	Ni	Cr
0.08	1.04	0.53	2.36	0.03