

## OK Tigrod 13.37

OK Tigrod 13.37 is a 9Cr-1Mo-alloyed, copper-coated rod for the GTAW of high temperature steels and steels for hot hydrogen service, especially in oil refineries. The electrode is a plain ER505 type.

<b>Clasificaciones electrodo de hilo</b>	SFA/AWS A5.28 : ER80S-B8 EN ISO 21952-A : W CrMo9 EN ISO 21952-B : W 55 9C1M
--	--

<b>Tipo de aleación</b>	Alloyed steel (9 % Cr - 1 % Mo) "ER505"
-------------------------	---

### Propiedades tensoras típicas

Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
<b>Ar (I1) EN</b>			
Stress Relieved 4hr 735°C	560 MPa	680 MPa	22 %
Stress Relieved 2hr 760°C	540 MPa	660 MPa	26 %
<b>Enhanced testing temperature.</b>			
Stress Relieved 2hr 760°C	350 MPa	390 MPa	22 %
Stress Relieved 2hr 760°C	410 MPa	480 MPa	18 %
Stress Relieved 2hr 760°C	430 MPa	500 MPa	17 %

### Typical Charpy V-Notch Properties

Condition	Testing Temperature	Impact Value
<b>Ar (I1) EN</b>		
Stress Relieved 4hr 735°C	-20 °C	150 J
Stress Relieved 4hr 735°C	-40 °C	130 J
Stress Relieved 4hr 735°C	-60 °C	50 J
Stress Relieved 2hr 760°C	-20 °C	140 J
Stress Relieved 2hr 760°C	-40 °C	120 J
Stress Relieved 2hr 760°C	-60 °C	90 J

### à% Análisis metal depositado (valores típicos)

C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo
0.1	0.5	0.4	0.005	0.01	8.6	0.9

### à% Composición hilo (valores típicos)

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.06	0.52	0.45	0.23	8.66	1.00

### Parámetros de soldadura

Diámetro del hilo	Current
1.6 mm	40-180 A
2.0 mm	60-200 A
2.4 mm	100-220 A
3.2 mm	130-250 A